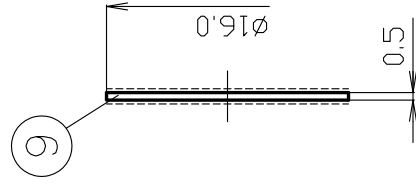
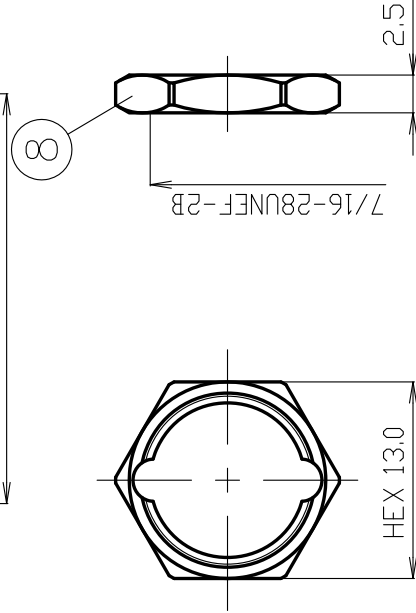
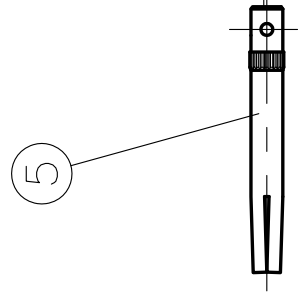
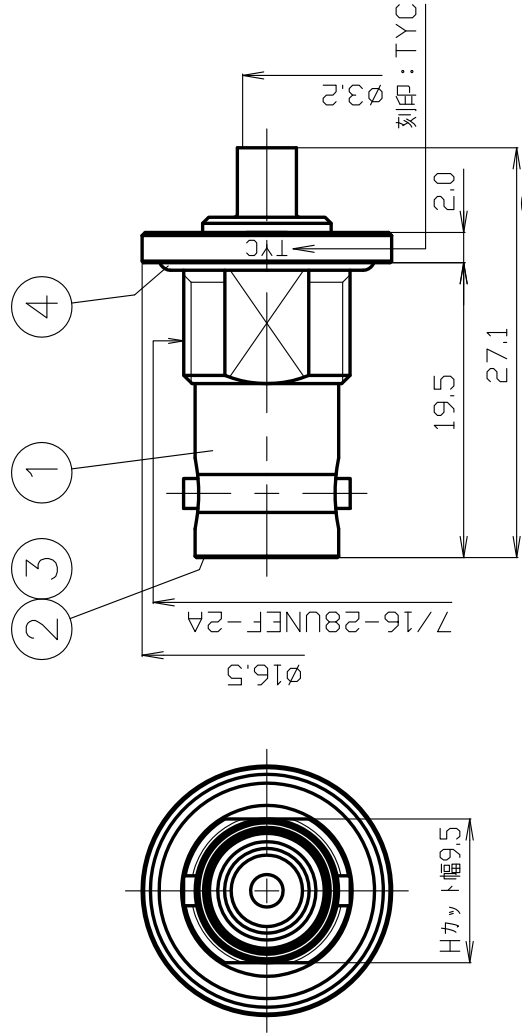




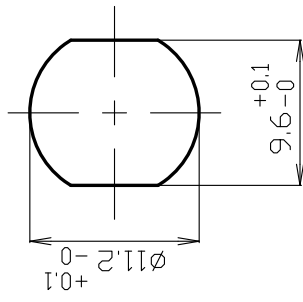
**THE DATASHEET OF
BNC-BJ-0.66AS**





番号	1	2	3	4	5
----	---	---	---	---	---

取付穴参考寸法(パネル厚1~4.0mm)



9	鍮付鍍金	リン青銅	1	Ni
8	六角ナット	黄銅	1	Ni
7	インサートスリーブ	黄銅	1	Au
6	テフロンスペーサー	テフロン	1	--
5	中心コンタクト	リン青銅	1	Au
4	ローリング	シリコング	1	--
3	ブッシング	黄銅	1	Ni
2	絶縁体	テフロン	1	--
1	本体	黄銅	1	Ni
番号	部品名	材質	数量	処理

尺度	2 / 1
単位	mm
日付	2015.07.17

製図	渡邊 直弘
検図	檜 澤
承認	'16.12.14
模試会社	1000
70-	



備考

CONNECTOR TERM TRANSLATION

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. BNC-BJ-0.66AS

No. 0321723

DWG No. X-0324583

Nominal	1 Standard	JIS C 5412
	2 Voltage rating	AC 500V
	3 Impedance	50Ω
	4 [OPR]Temp-Range	-40°C~+85°C



		Test Items	Procedures/Test method	Requirements
1	DESIGN	Design & construction	Specified on relevant product drawing (DWG No. X-0324583)	No defects or abnormalities
2		Materials		
3		Finishes		
4	ELECTRICAL	Insulation Resistance	DC 500V	1000MΩ
5		Withstanding voltage	AC 750V (1 minute.)	No defects or abnormalities
6		Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	3mΩ (Max.)
7	MECHANICAL	Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
8		Center contact retaining force	When using the standard pin gauge 1.0N (Min.)	No defects or abnormalities
9		Cable tensile strength	At axial tensile force 39N (Min.)	No defects or abnormalities
10		Tensile strength of coupling mechanism	At axial tensile force 250N	No defects or abnormalities
11		Durability	1000matings	Contact resistance 10mΩ (Max.)
12	Recommended torque (Hex nut)	1.5N·m~2.0N·m	No defects or abnormalities	

	Remarks	Date
1		
2		
3		

Checked	Approved	Inspected	Prepared
 18.04.03	 18.04.03	 18.04.03	 18.04.03

GKQM-25

BNC-BJ-0.66AS Cable Assembly Instructions

DRAWING NO. X-0324583

DRAWN INSPECTED APPROVED CHECKED

渡邊 直弘
'23.12.13

檜 澤
'23.12.13

山 本
'23.12.13

三 村
'23.12.13

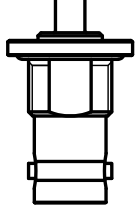


Cable group

CD-6F-DSB-CX50
1X32AWG(7/0.08) Sheath outer diameter

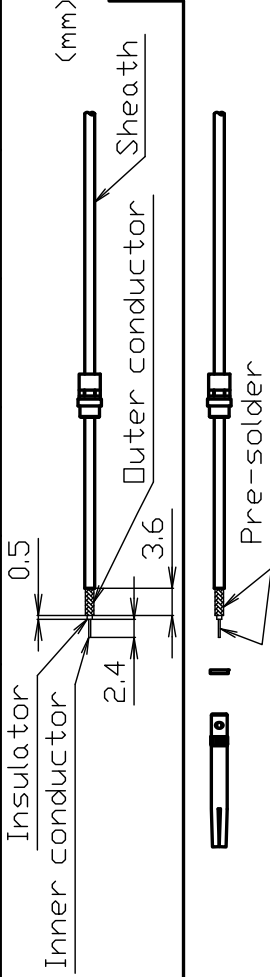
All parts of the connector as shown

CENTER PIN



BODY A

SPACER



1 Slide the body B over the insulator to the dimension shown

2 Pre-solder the inner conductor

ATTENTION

The outer diameter after pre-soldering should not be too large.

3

Attach the spacer and solder to the body B and press it while soldering, and after installation, flush with the body B.

ATTENTION

Install the spacer so that it is flush with the body B. There should be no gap between the spacer and the body B.

4

Confirm that BODY A is crimped with part A completely. If BODY A goes all the way to the same level as BODY B, the surface of the crimp pin and the surface of the body B should be on the same plane.

Measure the dimensions in the diagram, adjust the crimp height.

Cable insulation must not be visible

No gap in between

Soldering

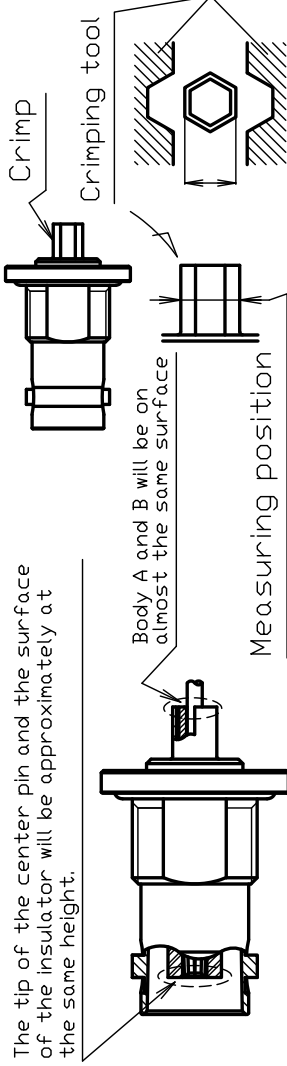
No gap in between

Soldering

No gap in between

Body A and B will be on almost the same surface

The tip of the center pin and the surface of the insulator will be approximately at the same height.





Body A and B will be on almost the same surface

Measuring position

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

-  [View BNC-BJ-0.66AS](#) on WIN SOURCE
-  [TYCLON](#) Information

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management