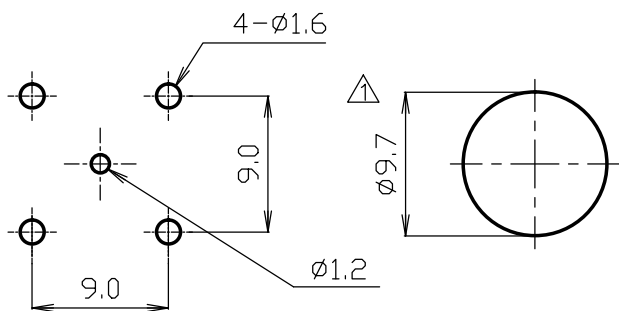
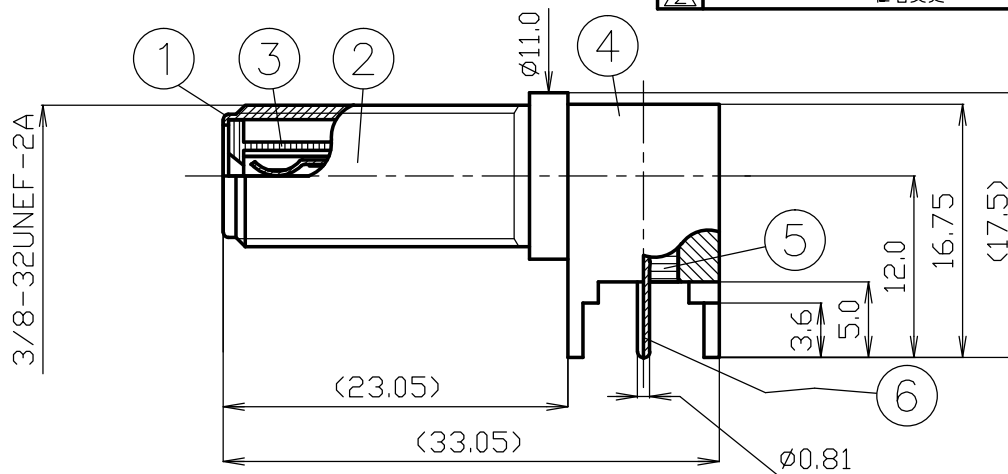
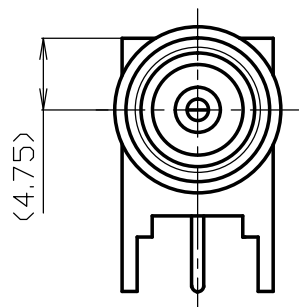
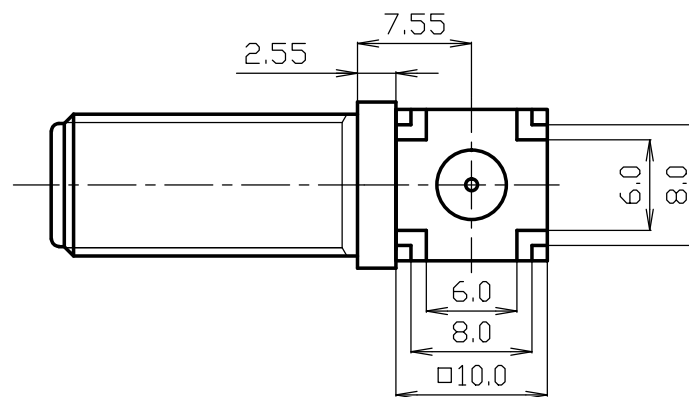


番号	変更・記事	日付	確認
△	取付穴参考寸法 $\phi 10.0 \rightarrow \phi 9.7$	2009,03,23	済
△	社名変更	2012,02,06	(山本)



取付穴参考寸法

※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下
 ※リン青銅 鉛含有濃度 4wt%未満



RoHS適合品
 カドミウム 75ppm以下

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7						3/1					
6	中心コンタクトB	※黄銅	1	Au		mm	山	檜	山	中村	F-224LR-CS
5	絶縁体B	テフロン	1	--			'12,02,06	'12,02,06	'12,02,06	'12,02,06	
4	シェルB	※黄銅	1	Au		mm	口	澤	本	義	図 番 J-0833293TB
3	絶縁体A	P.P	2	--							
2	中心コンタクトA	※リン青銅	1	Au		mm					GKQM-26-2
1	シェルA	※黄銅	1	Ni			日付 2009,01,30	投影法			
								株式会社 トーコネ TO-CORNE CO., LTD.			

CONNECTOR TERM TRANSLATION

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. F-224LR-CS

No. 0831279

DWG No. J-0833293TB

To-Conne Co., Ltd. (TYC)

Nominal 1 Standard

JEITA RC-5223A

2 Voltage rating

AC 150V

3 Impedance

75Ω

4 Nominal current

1A

5 Frequency range

3000MHz

Checked	Inspected	Prepared
山 12.02.06 本	檜 12.02.06 澤	山 12.02.06 口

		Test Items	Procedures/Test method	Requirements
1	DESIGN	Design & construction	Specified on relevant product drawing	No defects or abnormalities
2		Materials	(DWG No. J-0833293TB)	
3		Finishes		
4	ELECTRICAL	Insulation Resistance	DC 500V	1000MΩ (Min.)
5		Withstanding voltage	AC 500V (1 minute.)	No defects or abnormalities
6		Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	5mΩ (Max.)
7		V. S. W. R	3000MHz	1.2 (Max.)
8	MECHANICAL	Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
9		Center contact retaining force	When using the standard pin gauge 0.49N (Min.)	No defects or abnormalities
10		Tensile strength of coupling mechanism	At axial tensile force 294N	No defects or abnormalities
11		Soldering conditions	Soldering iron temperature at 370°C, 5seconds on each leg	/
12		Coupling torque	2.0N · m (Max.)	

GKQM-19-1

	Remarks	Date
1		
2		
3		

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

 [View F-224LR-CS on WIN SOURCE](#)

 [TYCLON Information](#)

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management