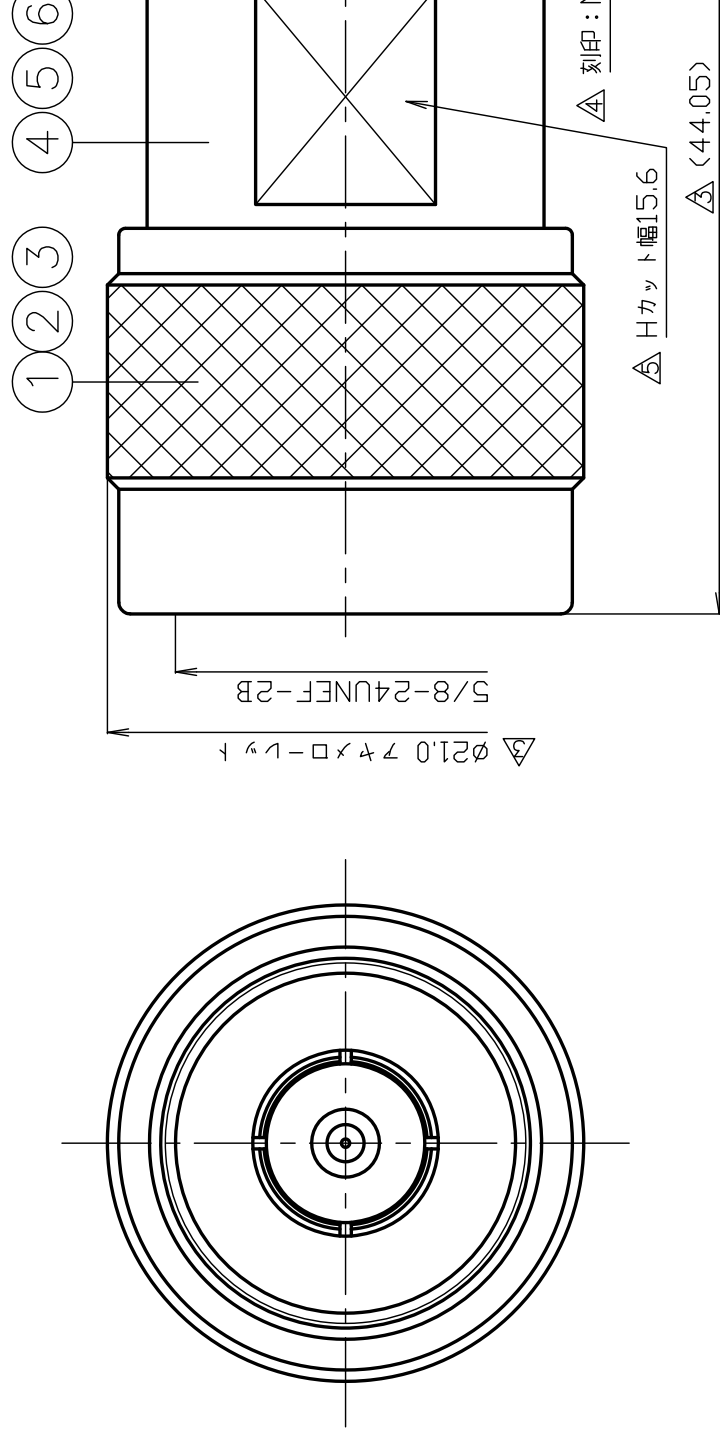




THE DATASHEET OF NP-55/U



番号	
①	
②	
③	付子
④	脚・N-P
⑤	



11	締付金具	黄銅	1	Ni	内径φ5.5
10	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
9	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
8	クランプ	黄銅	1	Ni	
7	ブッシング	黄銅	1	Ni	
6	絶縁体	テフロン	1	--	
5	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
4	シエル	黄銅	1	Ni	
3	保持リング	リン青銅	1	--	△
2	嵌合部ガスケット	シリコンゴム	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	3/1
単位	mm
日付	2004.12.08
製図	栗原
検図	樽澤
承認	'22.05.19
株式会社	株式会社
70-	

CONNECTOR TERM TRANSLATION

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. NP-55/U

No. 0510502

DWG No. J-0511636

Nominal 1 Standard JIS C 5411

2 Voltage rating AC 500V

3 Frequency range 4GHz

4 Impedance 50Ω

5 [OPR]Temp-Range -40°C~+85°C



株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

		Test Items	Procedures/Test method	Requirements
DESIGN	1	Design & construction	Specified on relevant product drawing (DWG No. J-0511636)	No defects or abnormalities
	2	Materials		
	3	Finishes		
ELECTRICAL	4	Insulation Resistance	DC 500V	1000MΩ (Min.)
	5	Withstanding voltage	AC 1000V (1 minute.)	No defects or abnormalities
	6	Contact resistance	The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	3mΩ (Max.)
	7	V. S. W. R	DC~3GHz	1.2 (Max.)
MECHANICAL	8	Compatibility	Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
	9	Cable tensile strength	At axial tensile force 98N (Min.)	No defects or abnormalities
	10	Tensile strength of coupling mechanism	At axial tensile force 294N	No defects or abnormalities
	11	Durability	5000matings	Contact resistance 10mΩ (Max.)
12		Cable group	RG-55/U	

	Remarks	Date
1		
2		
3		

Checked	Approved	Inspected	Prepared
三	山	檜	栗
22.05.19	22.05.19	22.05.19	22.05.19
村	本	澤	原

GKQM-25

NP-55/U Cable Assembly Instructions

DRAWING NO.

J-0511636



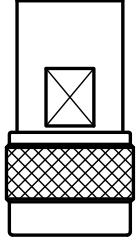
株式会社 トーコンネ
TO-COMNE CO.,LTD.

DRAWN	INSPECTED	APPROVED	CHECKED
渡邊 直弘 '23.12.21	檜 澤 '23.12.21	山本 '23.12.21	三村 '23.12.21

Cable group RG-55/U

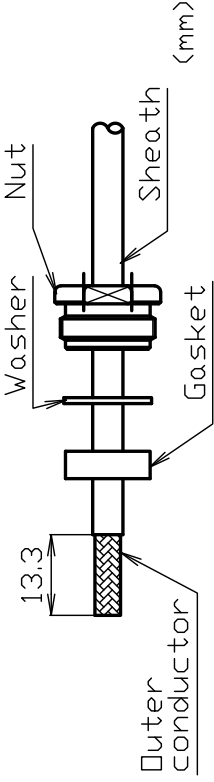
All parts of the connector as shown

INSULATOR CE

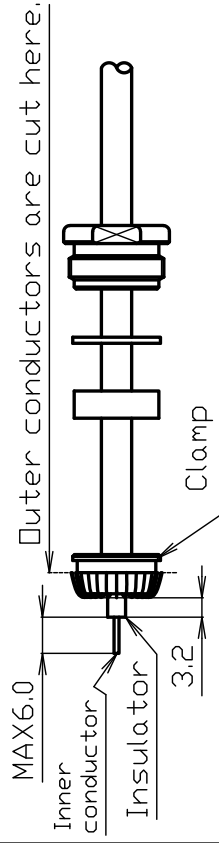


BODY

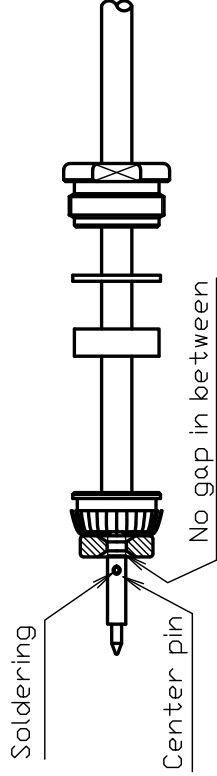
BUSHING



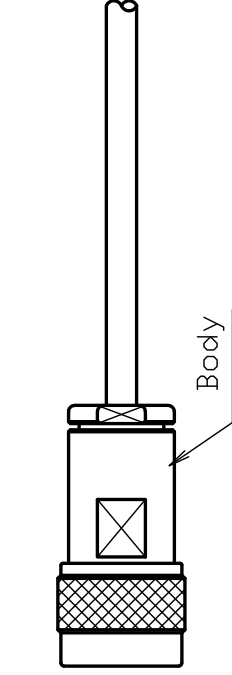
1 Slide the nut, washer, gasket and sheath strip jacket to dimensions as shown in the drawing.



2 Place clamp over outer conductor and slide against cable jacket. Fit the inner conductor to same length. Cut off excess jacket to dimensions as shown in the drawing.





3 Mount the bushing and insulator over the inner conductor and center pin. There should be no gap between the inner conductor and center pin and that the center pin is slightly protruding. After solder, ensure it is securely attached.



4 Attach the insulator and bushing to the cable body. The assembly is complete. *Recommended torque: 0.5 N·m

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

-  [View NP-55/U on WIN SOURCE](#)
-  [TYCLON Information](#)

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management