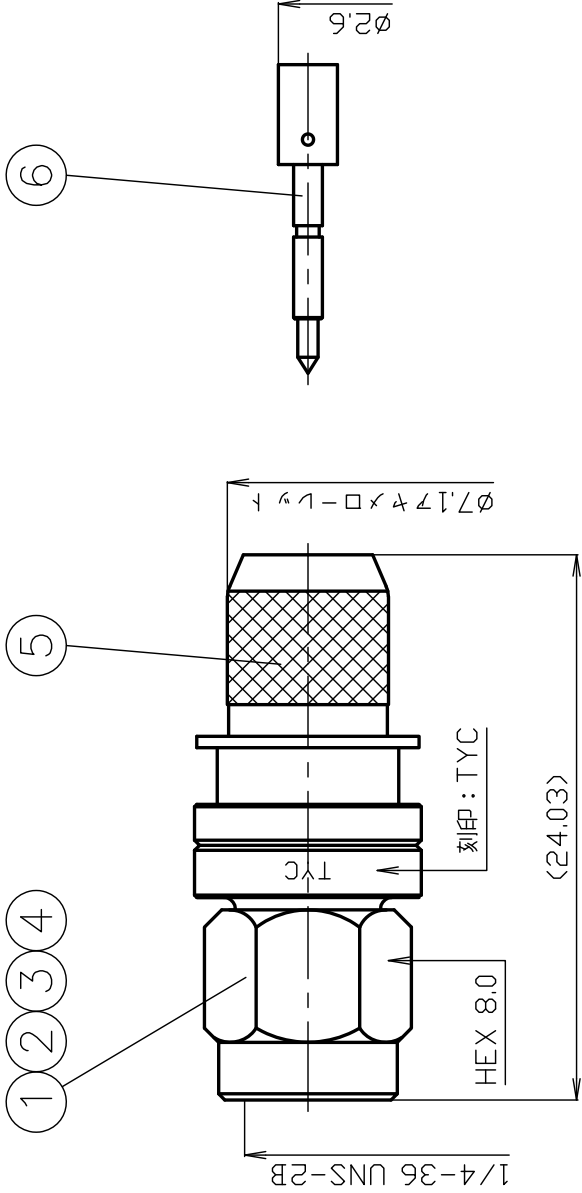




THE DATASHEET OF SMAP-5FBA



7	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni			尺 3 / 1	製 図	検 図	承
6	中心コンタクト	黄銅	1	Au				右	檜	上
5	本体	黄銅	1	Ni				'20.08.26	'20.08.26	'20.08.26
4	保持リング	ステンレス	1	--				川	澤	ス
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--			単 位 mm			
2	接続ナット	黄銅	1	Ni			日 付	投影法	100%	70-
1	絶縁体	テフロン	1	--			202008.26			
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考					

仕 様 書

品 名 SMAP-5FBA

No. 1112238

図 番 I-1115711

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234

2 定格電圧 AC 500V

3 定格周波数 6GHz

4 公称インピーダンス 50Ω



株式会社 **トーコネ**
TO-CONNE CO., LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	添付図に示す (図番 I-1115711)	異常のないこと
2			
3			
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 750V 1 分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 中心コネクタ間 3mΩ 以下 外部コネクタ間 4mΩ 以下
7		電圧定在波比	DC～4GHzまで 4GHzを超えて6GHzまで 1.2以下 1.3以下
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル引張強度	軸方向引張力147N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力180Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
11	耐候性	防水性	IPX7(糊付き収縮チューブ使用の条件とし 嵌合部に関しては嵌合防水とする) コネクタ内部に 浸水がないこと
12		適合ケーブル	5D-FB(四国電線) 5D-FB-LITE(フジクラ・ダイヤ) L-5DFB(カナレ電気)

	変更履歴	日付
1	適合ケーブル L-5DFB(カナレ電気)追記	2020.09.30
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 20.09.30 村	山 20.09.30 本	檜 20.09.30 澤	石 20.09.30 川

GKQM-7

図番

I-1115711

株式会社 トーコネ

TO-CONNECT CO., LTD.

製品図

検図

承認

確認

製造者

石川

20.09.30

検出者

檜澤

20.09.30

承認者

山本

20.09.30

確認者

三村

20.09.30

適合ケーブル

5D-FB(四国電線)
5D-FB-LITE(フジクラ・ダイヤ)
L-5DFB(カナレ電気)

部品構成

シエル

中心コンタクト

アルミ箔

1.0

内部導体

絶縁体

7.5

外部導体

圧着スリーブ

2.5

3.5

中心コンタクト

ハンダ付け(ハンダが盛り上がりしないこと)

隙間がないこと

シエル

圧着

圧着工具

スリーブ

圧着位置でのクリンアップ

圧着位置でのクリンアップ

1

同軸ケーブルへ圧着スリーブ絶縁体を図中の寸法で切り

※ケーブル絶縁体に切粉なこと

2

中心コンタクトを内部導体

注意 1,ハンダが盛り上がり

2,中心コンタクトハンダ付け後、中心コンタクトすること。

3

シエルを同軸ケーブルのアルミ箔に挿入後中心コンタクト

※アルミ箔付きのケーブル外部導体のみ外側に出すこと

4

圧着が終わったら、圧着スリーブのA部で圧着して作業を終

図中の位置で寸法を測定し

より工具の強度調整用ダイヤ

を行なう。

測定位置でのクリンアップ

◆TA-35をご使用の場合は、別紙「TA-35圧着工具 ご使用上の注意」を必ずお読みください。

TA-35圧着工具 ご使用上の注意

(本体表示 : 53-8242)

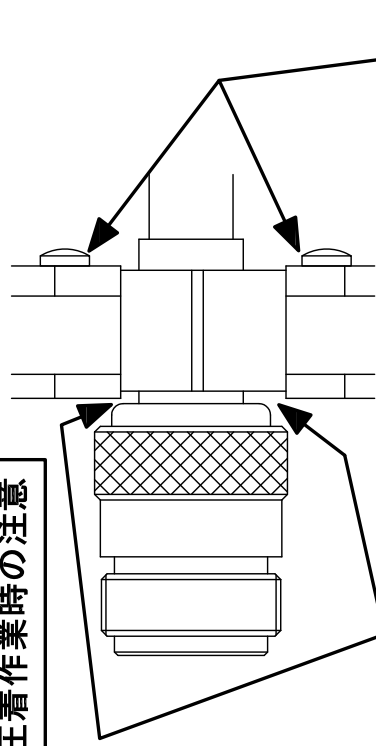


株式会社
トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

作成	確認
山本 '12.11.14	檜澤 '12.11.14

◆TA-35圧着工具をご使用の際は、コネクタの形状により、圧着キズがつく場合があります。

圧着作業時の注意

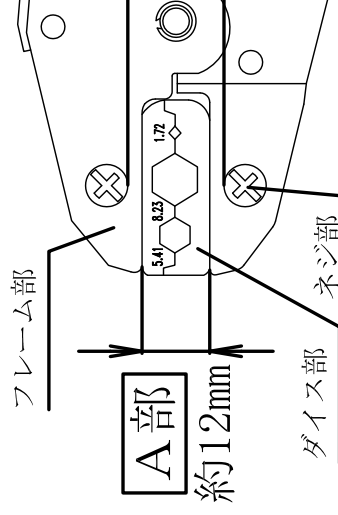


① フレーム部に当たらないように
ダイスとの隙間に注意 **※注1**

② ネジ部に当たらないように注意

A部

ダイス幅よりもフレーム部の幅が大きい下記寸法よりも大きいコネクタは

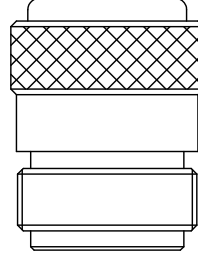
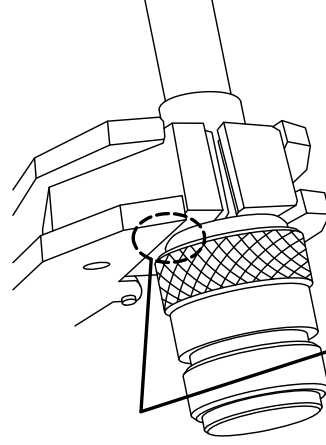


B部

圧着部付近が16mmを超えるコネクタ当たらないように、向きを変えて作

※注1

仕上がり状態
になるように



フレーム部は両面共に注意すること

Looking for pricing, stock, or lifecycle information?

Click below to explore more details on WIN SOURCE:

 View [SMAP-5FBA](#) on WIN SOURCE

 [TYCLON](#) Information

Optimize Your Supply Chain with WIN SOURCE Solutions

-  Global Sourcing Solution
-  Obsolete Management
-  Cost Control Management
-  Shortage Management
-  Alternative Solution
-  Excess Inventory Management